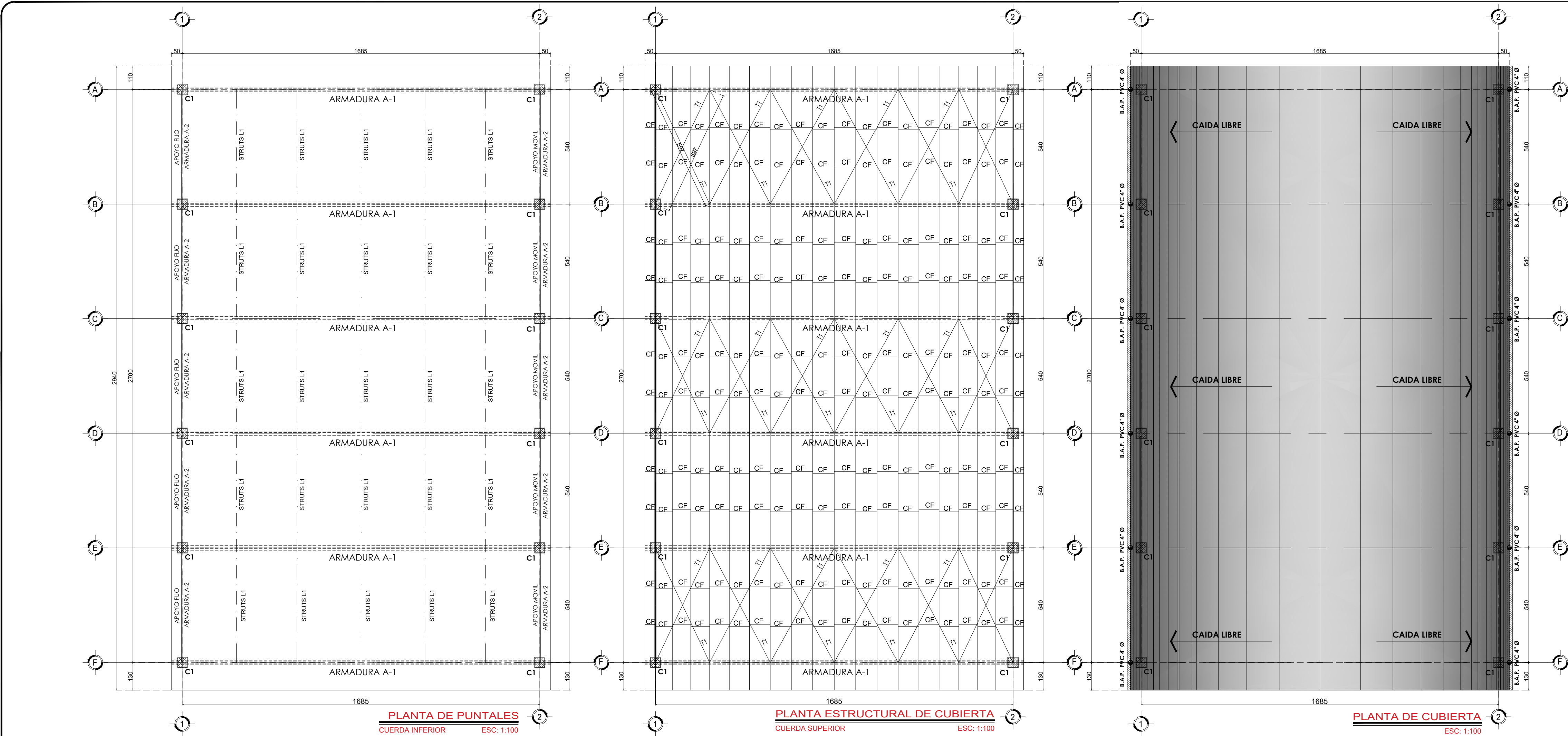




PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2 1/2" X 1/4" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"x2"x3 MM SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 500X304" DE ESP. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FLUJO DE LOS LARGUEROS MONTEN 6"x 2 1/2" MT 12 SENCILLOS Y EN STRUTS 2 1/2" X 1/4" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"x2"x3 MM SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 500X304" DE ESP. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS 1" DE ALICATA, A BASE DE REDONDO SÓLIDO LISO DE 1" CON CUERDA ESTÁNDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUBERÍA CONTRAVIENTOS, 1 BARRENO DE 1/8" POR ARMADURA FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ÁNGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASÍ COMO LOS LIGAPLACES "UP-T" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2" BARRENOS PARA 1/2" ELABORACIÓN DE CUERDA ESTÁNDAR DE 5 CMS. RONDANA LISA Y DE PRESIÓN, TUBERÍA DE ACERO A-307, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

15.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 3"x3"x CAL. 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2"x2"x CAL. 14 SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA). UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 500X304" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER ROJO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.

16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL ALUM. R-101, CAL. 26 DE 8.10 X 1.14 M Y SUECIÓN CON PUA AUTO ROSCANTE DE 1/4" DIAM. X 1", P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

17.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLDADURA 3/8" PARA CONDUCCIÓN LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

NOTAS GENERALES

ESTRUCTURAS DE ACERO.

1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.

2.- NIVELES EN METROS.

3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.

4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307, DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.

5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.

6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON 1/2" 235mmx2 PARA LOS ANCLOS, PARA LOS P.T.R. UN 1/2" 235mmx2 Y PARA EL POLIN ZINTRO ESTRUCTURAL 1/2" 3515mmx2, DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN, NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLES NI JUNTAS ABIERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.

7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM, A440, MON-TEN O ASTM 500 PER.

8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.

9.- SOLDADURA

9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.

9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 5 MM.

9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL, EXTRAÑO DEBIENDO QUEDAR TERAS UNIFORMES Y LIBRES DE REBASAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.

9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.

9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.

10.- PINTURA

10.1.- TODO EL PREFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.

10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUES DE SER LIMPIADAS.

LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN:

PARA TORNILLOS DE Ø 1/2" A 7/8" AUMENTAR 1/16"

PARA TORNILLOS DE Ø 1" A 1 3/8" AUMENTAR 5/32"

PARA TORNILLOS DE Ø 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8"

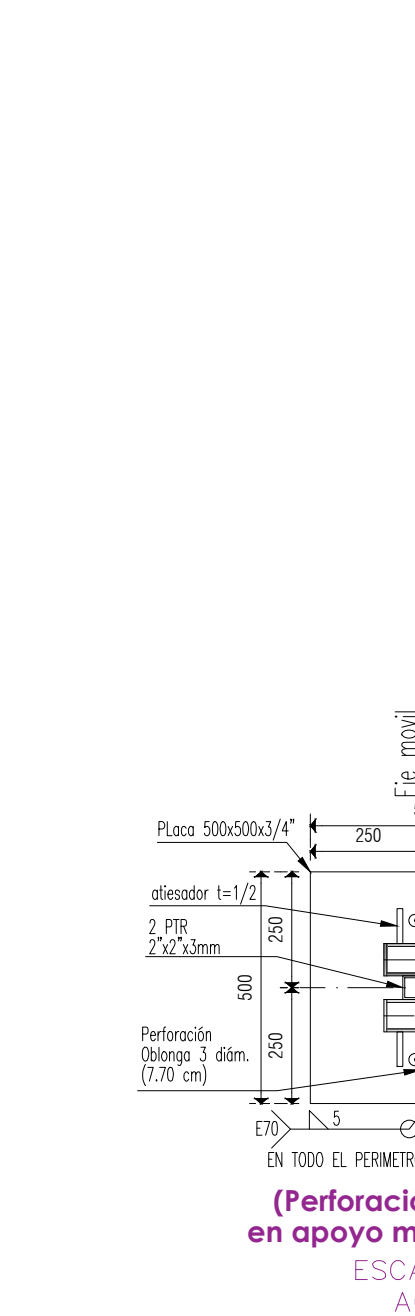
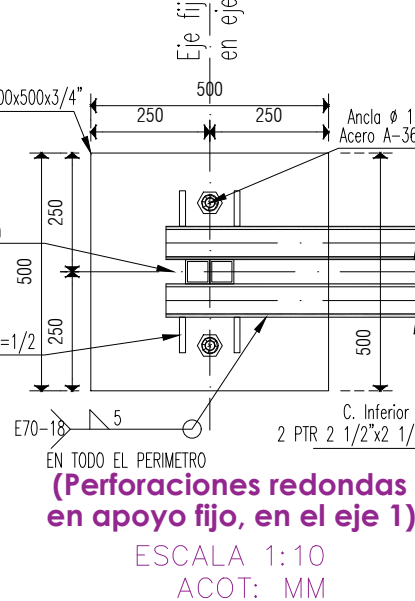
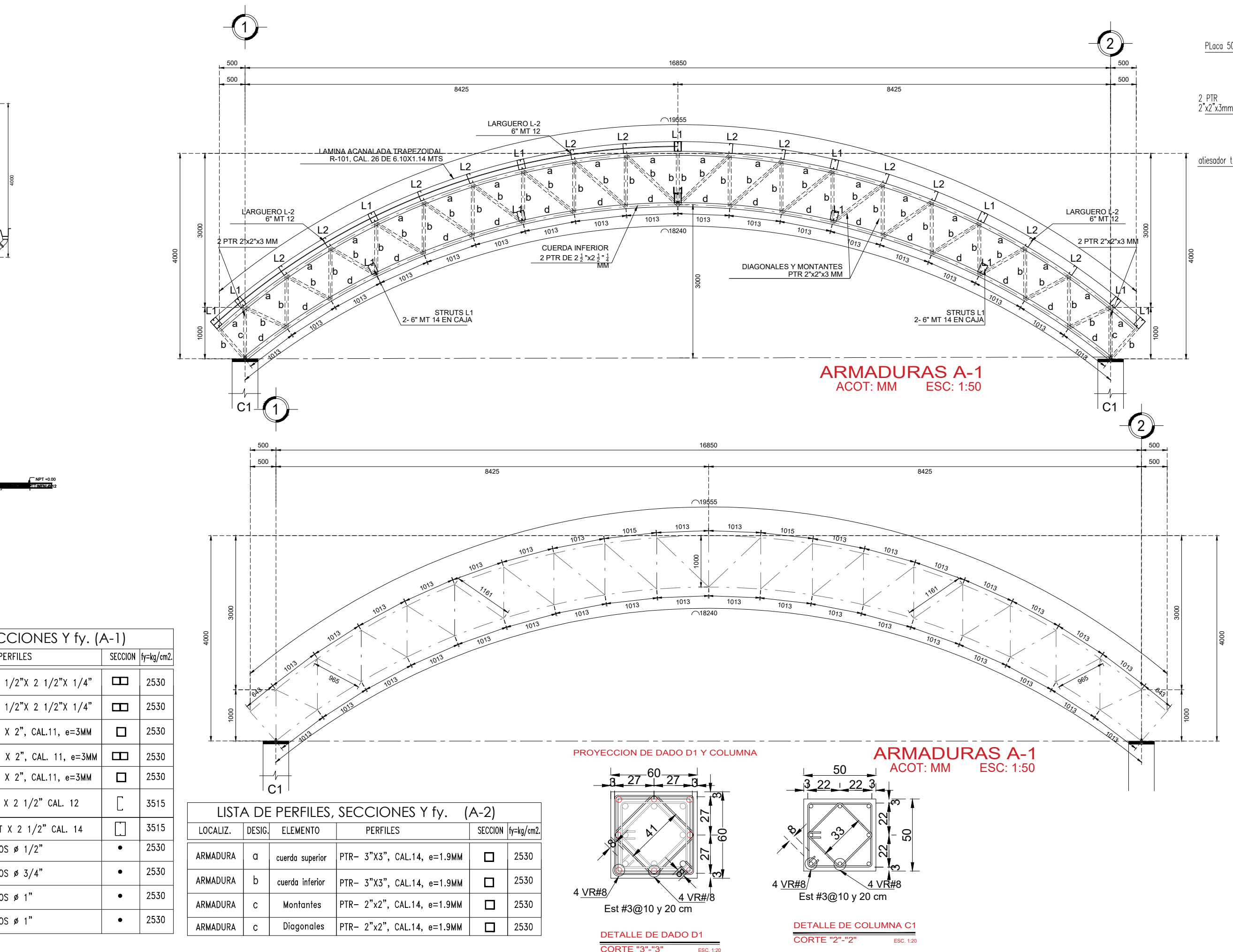
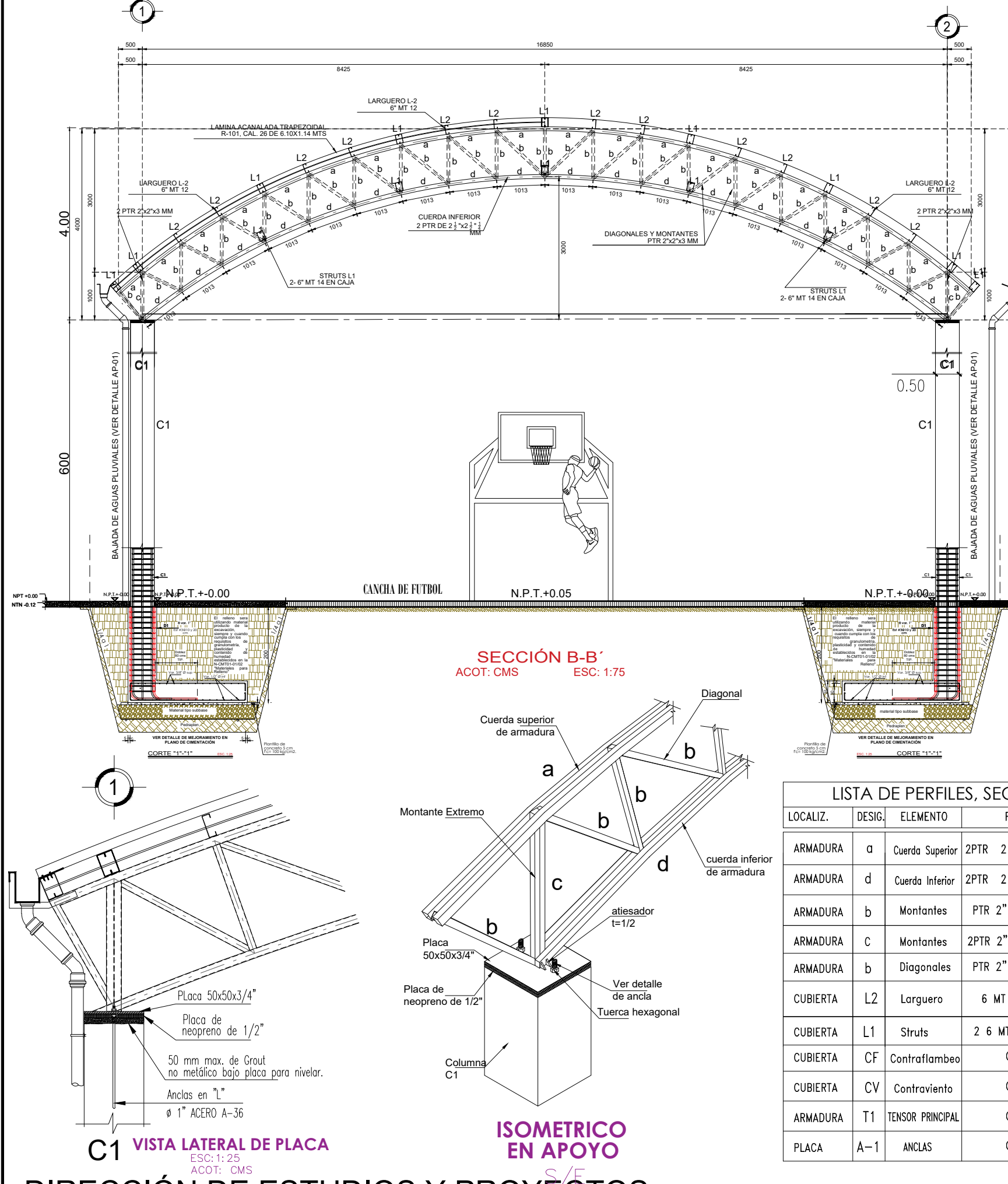
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.

11.- LÁMINA

11.1.- LA CUBIERTA SERÁ DE LÁMINA ACANALADA CALIBRE 26.

11.2.- LAS LÁMINAS DE TECHO SE FIJARÁN A LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

11.3.- TODOS LOS TRABAJOS LATERALES DE LÁMINA SERÁN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.



LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION (kg/m2)
ARMADURA	a	Cuerda Superior	2PTR 2 1/2"x 2 1/2"x 1/4"	2530
ARMADURA	d	Cuerda Inferior	2PTR 2 1/2"x 2 1/2"x 1/4"	2530
ARMADURA	b	Montantes	PTR 2" x 2", CAL.11, e=3MM	2530
ARMADURA	c	Montantes	2PTR 2" x 2", CAL. 11, e=3MM	2530
ARMADURA	b	Diagonales	PTR 2" x 2", CAL.11, e=3MM	2530
CUBIERTA	L2	Larguero	6 MT X 2 1/2" CAL. 12	3515
CUBIERTA	L1	Struts	2 6 MT X 2 1/2" CAL. 14	3515
CUBIERTA	CF	Contraflembao	OS # 1/2"	2530
CUBIERTA	CV	Contraviento	OS # 3/4"	2530
ARMADURA	T1	TENSOR PRINCIPAL	OS # 1"	2530
PLACA	A-1	ANCLAS	OS # 1"	2530

LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION (kg/m2)
ARMADURA	a	cuerda superior	PTR- 3"x3", CAL.14, e=1.9MM	2530
ARMADURA	b	cuerda inferior	PTR- 3"x3", CAL.14, e=1.9MM	2530
ARMADURA	c	Montantes	PTR- 2"x2", CAL.14, e=1.9MM	2530
ARMADURA	c	Diagonales	PTR- 2"x2", CAL.14, e=1.9MM	2530



SIMBOLOGIA:	
NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA	
N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # ó en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de línea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Típico
Rec.	Recubrimiento



ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA
ARQ. SILDIA MECOTT GÓMEZ
SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ING. EDGAR ARMANDO MONTES CASTILLO
DIRECTOR DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELO DE APROBACIÓN
DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. LUIS ALBERTO GONZÁLEZ CRUZ
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:
CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN BIEN PÚBLICO EN EL
FRACCIONAMIENTO RANCHO AGUAYO, EN LA
LOCALIDAD DE SANTA CRUZ XOXOCOTLÁN, MUNICIPIO
DE SANTA CRUZ XOXOCOTLÁN

UBICACIÓN:
MUNICIPIO: 385 - SANTA CRUZ XOXOCOTLÁN DISTRITO: CENTRO
LOCALIDAD: 0001 - SANTA CRUZ XOXOCOTLÁN REGION: 08 - VALLES CENTRALES

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA PROYECTISTA

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

TIPO DE PLANO:
PLANO ESTRUCTURAL DE CUBIERTA

FECHA: 2026
ESCALA: No. PLANO:
EL QUE SE INDICA ACOTACIÓN: METROS

CLAVE DE PLANO:
AA-EST-02
No. ESTANO:
04 de 07